

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ОБРАЗОВАНИЮ
МОГЛИЕВСКОГО ОБЛАСТНОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА

УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«БОБРУЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор учреждения образования
«Бобруйский государственный
технологический колледж»

_____ Е.А.Евстратчик
_____ 2026

ПОЛОЖЕНИЕ

о проведении конкурса Profskills Belarus
в учреждении образования «Бобруйский государственный технологический
колледж»

Компетенция «Технология моды»

Рассмотрено на заседании цикловой комиссии
учебных предметов профессионального компонента
Протокол _____ 20__ г. № _____

Председатель цикловой комиссии _____ С.Л.Маевская

Бобруйск, 2026

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение определяет порядок проведения открытого конкурса профессионального мастерства в формате Profskills Belarus в учреждении образования (далее конкурс) среди учащихся учреждения образования «Бобруйский государственный технологический колледж» (далее – БГТК) по компетенции «Технология моды».

1.2. Конкурс проводится в целях:

- повышения статуса и качества профессионально-технического, среднего специального образования в Республике Беларусь;
- совершенствования системы профессиональной ориентации среди молодежи;
- повышения престижа профессий рабочих и квалификаций работников;
- привлечения молодежи в производственный сектор экономики;
- внедрения в образовательный процесс инновационных технологий и высокотехнологичного оборудования.

1.3. Основными задачами конкурса являются:

- совершенствование научно-методического обеспечения образования в Республике Беларусь;
- мотивация молодежи к непрерывному профессиональному совершенствованию и достижению профессиональной компетентности мирового уровня;
- выявление талантливой молодежи и создание условий для развития ее творческих способностей;
- создание условий для реализации и развития творческих способностей педагогических работников;

1.4. Конкурсные задания и критерии оценки их выполнения разработаны в соответствии с заданиями, разработанными Национальным оператором Profskills Belarus (компетенция «Технология моды»).

1.5. Конкурс (компетенция «Технология моды») включает в себя следующие этапы:

- подготовительный этап;
- проведение соревнований;
- оформление итогов соревнований.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ПРОВЕДЕНИЕ КОНКУРСА

2.1. Организацию и проведение открытого внутриучрежденческого конкурса осуществляет организационный комитет (далее – оргкомитет). В состав оргкомитета включаются:

- директор БГТК Евстратчик Е.А.;
- заместитель директора по УР Ивахова А.П.
- заведующий отделением Сапсалева Е.А.

председатель цикловой комиссии учебных предметов профессионального компонента Маевская С.Л.

2.2. В рамках подготовительного этапа оргкомитет: разрабатывает программу проведения конкурса по компетенции «Технология моды»;

доводит их до сведения участников;

определяет сроки проведения;

определяет условия отбора участников соревнований;

обеспечивает организацию и подготовку места проведения конкурса, планировку площадок, размещение оборудования и оформление рабочих мест для участников конкурса;

формирует состав экспертной группы по профессии и кандидатуру главного эксперта конкурса;

обеспечивает проведение инструктажа по охране труда;

организовывает работу и проводит итоговое заседание экспертной группы, которая составляется из числа компетентных в данной области педагогических работников колледжа (компетенция «Технология моды»). Результаты итоговых заседаний должны быть отражены в итоговом протоколе;

организовывает фотосъемку конкурса;

награждает победителей конкурса дипломами.

Главный эксперт: председатель цикловой комиссии учебных предметов профессионального компонента – Маевская С.Л.

Экспертная группа: преподаватели учебных предметов профессионального компонента - Олюнина Т.В., Чурун О.А., Гайшун Н.В.

3. ПОРЯДОК РАССМОТРЕНИЯ АПЕЛЛЯЦИЙ

В случае несогласия с выставленными баллами участник имеет право подать главному эксперту открытого внутриучрежденческого конкурса заявление о пересмотре результатов испытания (апелляцию).

Апелляция подается в день объявления результатов.

4. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

4.1. Описание текстового проекта

Текстовый проект состоит из четырех модулей:

1. **Построение лекал женского поясного изделия** (раскладка лекал на материале, раскрой);

2. **Изготовление женского изделия** (пошив с использованием современных швейных машин и утюжильных систем, представление на манекене).

В качестве объекта для разработки выбрана – женская юбка, которая должно соответствовать следующим требованиям:

без подкладки;

симметричная;

иметь застежку-молнию;

В рамках конкурса участник использует только заявленные, предварительно, материалы, оборудование, инструменты, приспособления, устройства и т. д.

5. ОБОРУДОВАНИЕ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТЫ ПЛОЩАДКИ

5.1. Расходные материалы (в расчете на одного участника).

Инфраструктурный лист

	Наименование материала	Количество	Ед.измерения
2.	Ткань основная	1,0	п.м
4.	Прокладочный материал - дублерин	0,20	п.м
5.	Тесьма –молния	1	шт
6	Нитки швейные в цвет основной ткани	3	боб
10	Иглы машинные	1	уп

5.2. Тулбокс на одного участника

№	Наименование оборудования	Количество
1	Булавки портновские	1 уп.
2	Мел портновский	-
3	Иглы ручные	-
4	Наперсток	1 шт.
5	Ножницы для обрезки ниток	1 шт.
6	Ножницы для бумаги	1 шт.
7	Ножницы закройные	1 шт.
9	Клей для бумаги, скотч	1 шт.
10	Грузы для раскроя	-
11	Лекала: треугольник, улитка, сапог...	-
12	Приспособления для ВТО, проутюжильник	-
13	Калька, бумага, картон (модуль 2, 3)	-
16	Ластик	-
17	Точилка, нож канцелярский	1 шт.
18	Линейки, лента сантиметровая (портновская)	-
22	Отвертка (для смены иглы)	1 шт.
23	Пинцеты для заправки ниток	1 шт.
24	Распарыватель	1 шт.
27	Форма участника (форма для портного)	1 шт.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ КОНКУРСНЫХ ЗАДАНИЙ (компетенция «Технология моды»)

6.1. Критерии оценки модулей

7. № критерия	Название критерия	Обозначение описания критерия	Описание критерия	Балл соответствующий критерию	Максимальное количество баллов по критерию
1	2	3	4	5	6
Модуль 3 - Изготовление лекал					
1	Внешний вид	0	Детали лекал выполнены не аккуратно, грязно	0,0	3,0
		1	Детали плохо вырезаны, с зазубринами	1,0	
		2	Детали хорошо вырезаны но не аккуратные, плохо читаемы	2,0	
		3	Детали чистые и хорошо вырезаны, аккуратны (без зазубрин), легко читаемы	3,0	
2	Информация на лекалах	0	Выполнена маркировка лекала (наименование изделия, количество деталей, наименование детали).	1,0	4,0
		1	Выполнена маркировка лекала (наименование изделия, количество деталей, наименование детали). На всех деталях указано направление нити основы в соответствии с ТУ.	2,0	
		2	Выполнена маркировка лекала (наименование изделия, количество деталей, наименование детали). На всех деталях указано направление нити основы в соответствии с ТУ. На всех деталях нанесены по правилам вспомогательные линии.	3,0	
		3	Выполнена маркировка лекала (наименование изделия, количество деталей, наименование детали). На всех деталях указано направление нити основы в соответствии с ТУ. На всех деталях нанесены по правилам вспомогательные линии. Нанесены надсечки, включая на всех складках и вытачках	4,0	
3	Сопряжение срезов лекал	0	Нет сопряжения срезов лекал	0,0	3,0
		1	Имеет место единичное сопряжение срезов лекал.	1,0	
		2	Сопряжение всех срезов выполнено, имеют место единичные ошибки	2,0	
		3	Сопряжение всех срезов выполнено	3,0	
Модуль 4 – Изготовление изделия					

7. № критерия	Название критерия	Обозначение описания критерия	Описание критерия	Балл соответствующий критерию	Максимальное количество баллов по критерию
1	2	3	4	5	6
Раскрой изделия					
	Проверка рабочего места		Соблюдены безопасные условия труда, ножницы с закрытыми лезвиями, булавки убраны в игольницу. Лекала зафиксированы надежно, если в качестве фиксации используются грузы, они расположены в безопасных местах, исключая их падение конкурсанту.	4,0*	4,0
Изготовление изделия и презентация - НА МАНЕКЕНЕ					
	Утюжка общего изделия и презентация	0	Слишком заутюжено или недоутюжено почти везде	1,0	4,0
		1	Несколько зон слишком заутюжены или недоутюжены	2,0	
		2	Едва ли можно обнаружить некачественные зоны	3,0	
		3	Отлично выполнена утюжка	4,0	
	Качество обработки низа изделия				4,0
		0	Метод и/или качество отделки низа плохое или низ не закончен	1,0	
		1	Метод и/или качество отделки низа допустимое	2,0	
		2	Метод и/или качество отделки низа хорошее	3,0	
		3	Метод и/или качество отделки низа отличное	4,0	
	Качество изготовления переднего полотнища юбки				4,0
		0	Переднее полотнище юбки плохо выполнено, техники неправильные или демонстрируют низкий уровень промышленной отделки, низкое качество работы или работа не завершена	1,0	
		1	Техники демонстрируют средний уровень промышленной отделки	2,0	
		2	Достаточно хорошо выполнено, техники демонстрируют средний уровень промышленной отделки, среднее качество работы	3,0	
		3	Очень хорошо изготовлено, техники демонстрируют высокий уровень отделки, исключительное качество работы	4,0	
	Качество изготовления заднего				

7. № критерия	Название критерия	Обозначение описания критерия	Описание критерия	Балл соответствующий критерию	Максимальное количество баллов по критерию
1	2	3	4	5	6
	полотнища юбки	0	Заднее полотнище юбки плохо изготовлено, техники неправильные или демонстрируют низкий уровень промышленной отделки, низкое качество работы или работа не завершена	1,0	4,0
		1	Техники демонстрируют низковатый уровень промышленной отделки	2,0	
		2	Достаточно хорошо выполнено, техники демонстрируют средний уровень промышленной отделки, среднее качество работы	3,0	
		3	Очень хорошо изготовлено, техники демонстрируют высокий уровень отделки, исключительное качество работы	4,0	
	Качество пошива карманов				
		0	Выбранный элемент плохо выполнен, техники неправильные или демонстрируют низкий уровень промышленной отделки, низкое качество работы или работа не завершена	1,0	4,0
		1	Выбранный элемент адекватно выполнен, техники демонстрируют средний уровень промышленной отделки	2,0	
		2	Достаточно хорошо выполнен, техники демонстрируют хороший уровень промышленной отделки, хорошее качество работы	3,0	
		3	Выбранный элемент очень хорошо изготовлен, техники демонстрируют высокий уровень отделки, исключительное качество работы	4,0	
	Качество изготовления пояса				
		0	Пояс плохо выполнен, низкая техника выполнения, неправильная техника или не завершен	1,0	4,0
		1	Пояс выполнен, низкая техника выполнения и имеется ряд дефектов	2,0	
		2	Хорошая техника изготовления, только маленькие дефекты	3,0	
		3	Очень хорошо обработан, высокая техника исполнения, закреплен там, где необходимо)	4,0	
	Качество обработки молнии		На всем протяжении молнии ровный шов, не слишком далеко или близко от края	3,0*	3,0

7. № критерия	Название критерия	Обозначение описания критерия	Описание критерия	Балл соответствующий критерию	Максимальное количество баллов по критерию
1	2	3	4	5	6
	Повреждения или дефекты		Нет следов масла, прорезей, катышков, висящих ниток, длина соответствует	3,0*	3,0
	Швы - плавность и форма		Плавно прошиты кривые линии и ровно - ровные, нет морщинок или перекошенности, надежные швы, на правильной стороне	3,0*	3,0
	Термическое закрепление клеевой прокладки		Прикреплено надежно, не чрезмерно но и не слишком поверхностно	3,0*	3,0
Итого					50,0

Примечание : 4,0*или 3,0* - при неполном соответствии описания критерия, эксперт имеет право оценить критерий в зависимости от качества его выполнения в интервале от 0....3,0 или 4.0 баллов.

8. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно санитарным нормам, правилам безопасности и правилам защиты окружающей среды, участникам необходимо соблюдать следующие правила, соответствующие данному направлению конкурса:

Для получения первой помощи при травмах необходимо поднять руку или незамедлительно обратиться к Эксперту;

Все инструменты и оборудование, необходимые для участия в конкурсе, следует размещать на рабочих столах;

Утилизировать мусор своевременно и в соответствующие места;

Перед тем как покинуть рабочее место, необходимо навести на нем порядок;

На рабочем месте не допускается размещение посторонних вещей. Хранение данных вещей предполагается в специально отведенном для этого месте;

Участники конкурса должны использовать предоставленное им рабочее пространство, размещение рабочих материалов или работа на полу недопустима.

Соблюдать утверждённые правила ТБ, ОТ и СанПин, допустимые в рамках конкурса.

Инструкция по технике безопасности прилагается.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКЕ

Освещение естественное.

Покрытие пола: настил из твердого материала (дерево), покрытого линолеумом.

Температура воздуха в рабочей зоне 18-25 °С.

10. МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ В ЗОНЕ КОНКУРСА

Участникам конкурса и Экспертам запрещено приносить и использовать мобильные телефоны или иные мобильные устройства в зону конкурса.

Возможно использование только материалов и инструментов, включенных в перечень оборудования и расходных материалов для организации работы площадки.